

PRELIMPIADORA TIPO SCALPERT DE CIRCUITO DE AIRE CERRADO

CARACTERÍSTICAS GENERALES

La pre limpiadora tipo Scalperator es la más elemental de las pre limpiadoras de cereales. Posee doble tambor de malla especial para eliminar todas las impurezas grandes que provienen del campo como granos y vanos. El grano queda expuesto a una corriente de aire de circuito cerrado que retira impurezas livianas. Acondiciona y homogeniza el grano para posterior limpieza. Para cereales como arroz, maíz, soya, sorgo.



DATOS TÉCNICOS

25 – 30 Ton/hr Arroz paddy 6% de impurezas y 22% de humedad quedando aprox. con el 4% de impurezas.

MODELO	CAPACIDAD	POTENCIA	PESO
PS-25	20-25 Ton/h	12 HP	2.800 Kg
PS-30	40-50 Ton/h	15 HP	3.600 kg

Diseño y especificaciones técnicas sujetas a cambios sin previo aviso.

Fabrica y Oficinas

+ 57 7 6714412 / 05

Calle 16 N° 10 - 42 Barrio Gaitán

+ 57 300 207 1270

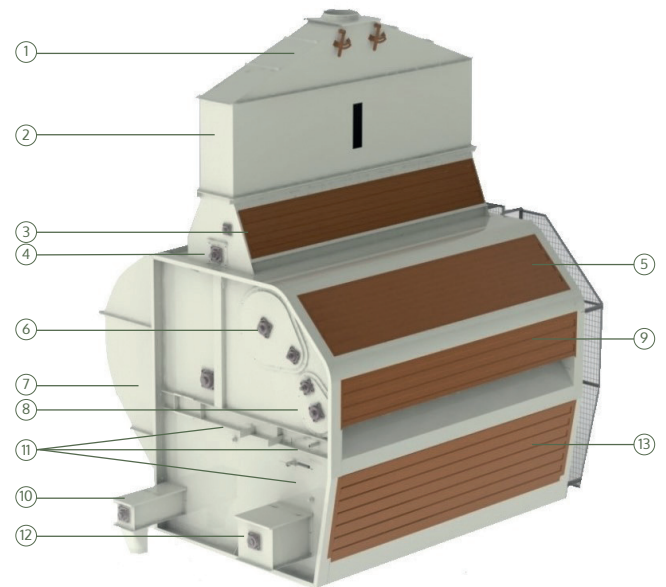
hernando.sandoval@equimsas.com

Bucaramanga - Colombia

Equipos para Pre-limpieza y Limpieza de Cereales.

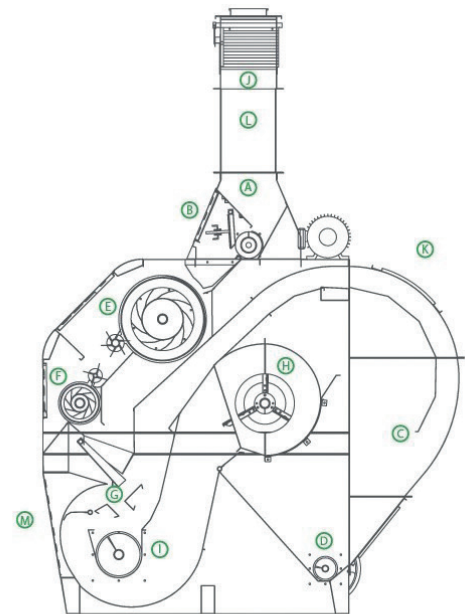
IDENTIFICACIÓN DE COMPONENTES

ÍTEM	PARTES DEL EQUIPO
1	TOLVA DE CARGUE
2	ALARGUE TOLVA DE ALIMENTACIÓN
3	PUERTA DE INSPECCIÓN ALIMENTADOR
4	CÁMARA DE ALIMENTACIÓN
5	PUERTA DE INSPECCIÓN TAMBOR MAYOR
6	TAMBOR MAYOR
7	CÁMARA CICLÓNICA DE DECANTACIÓN
8	TAMBOR MENOR
9	PUERTA DE INSPECCIÓN TAMBOR MENOR
10	SIN FIN DE VANOS
11	VALVULAS DE REGULACION
12	SIN FIN DE PADDY
13	PUERTA DE INSPECCIÓN TRANSPORTADOR DE PADI



PARTES INTERNAS DEL EQUIPO

ÍTEM	DESCRIPCIÓN
A	TOLVA DE ALIMENTACIÓN
B	VÁLVULA REGULADORA DE ALIMENTACIÓN CON DOSIFICACIÓN
C	CÁMARA DE DECANTACIÓN INTER
D	SINFÍN DE 6"Ø SALIDA DE VANOS
E	TAMBOR MAYOR
F	TAMBOR MENOR
G	TARARA
H	VENTILADOR RADIAL
I	SINFÍN DE 12"Ø SALIDA DE GRANO LIMPIO
J	TOLVA DE CARGUE TRIANGULAR
K	PUERTA PARA LIMPIEZA
L	SECCIÓN RECTANGULAR OPCIONAL
M	TAPA FRONTAL PARA INSPECCIÓN Y LIMPIEZA



Se alimenta a través de una tolva (A) la cual forma una cortina uniforme que se regula con el dosificador (B), para lograr que el grano entre y pase expuesto al flujo de aire y este se lleve las impurezas livianas, las cuales son decantadas en la cámara que actúa como separadora o ciclón. Los vanos recogidos (C), salen a un extremo de la máquina a través del sinfín (D) donde pueden ser empacados para ser manejados como basuras. El grano ingresa a la sección de malla rotativa la cual expulsa las impurezas grandes (tallos, objetos medianos, pequeñas piedras, etc.). En la parte inferior se encuentra otro tambor forrado en malla de cuadrícula más pequeña (F), para darle un repaso a los granos que se le han pasado al anterior y que son acompañados por impurezas las cuales expulsa. Luego entra el grano a la exposición de la corriente de aire (G), la cual lo refrigera y se lleva las partículas livianas, succionadas por el conducto de los ventiladores (H). El producto pre limpiado cae al transportador (I) que se encarga de depositarlo en un extremo, para conducirlo, a un silo pulmón y de allí a la(s) limpiadora (s) o al secamiento.

Diseño y especificaciones técnicas sujetas a cambios sin previo aviso.

Fabrica y Oficinas

+ 57 7 6714412 / 05

Calle 16 N° 10 - 42 Barrio Gaitán

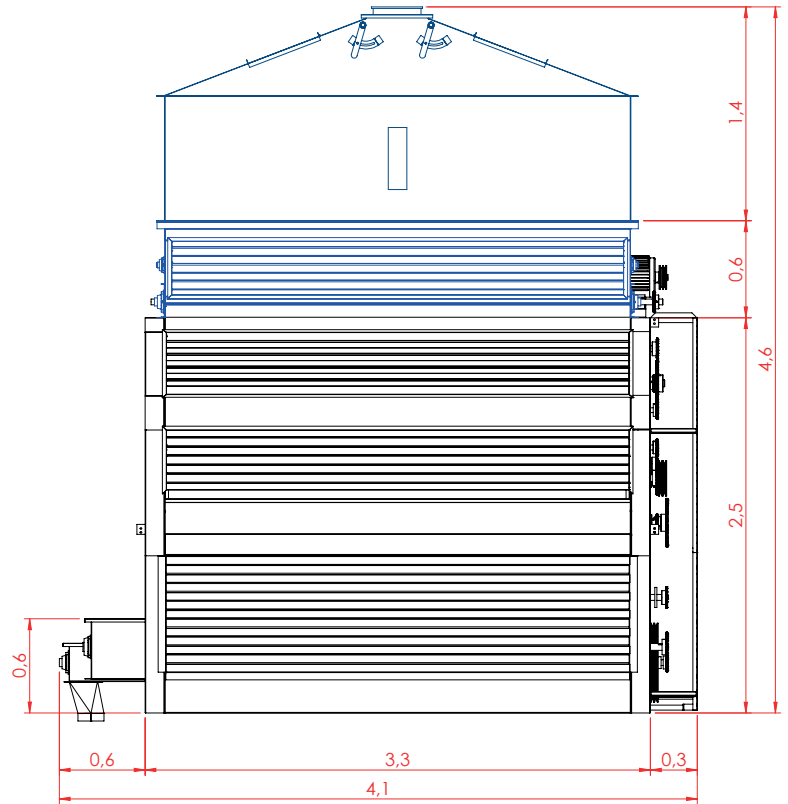
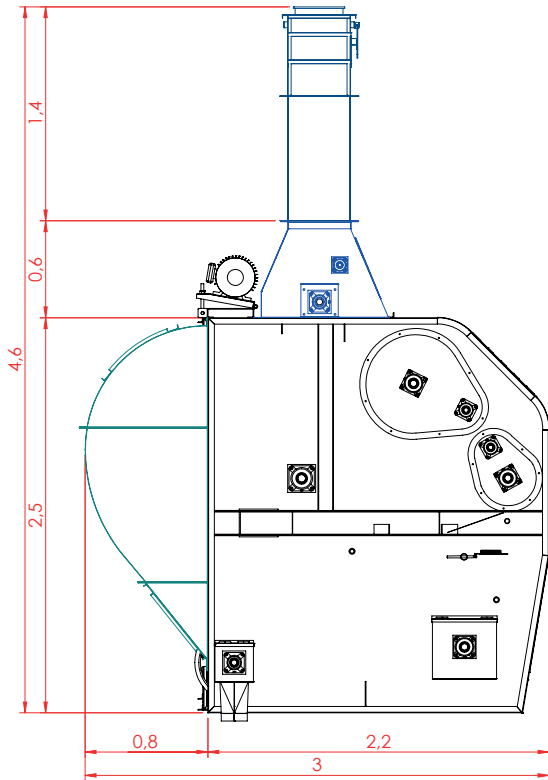
+ 57 300 207 1270

hernando.sandoval@equimsas.com

Bucaramanga - Colombia

Equipos para Pre-limpieza y Limpieza de Cereales.

MEDIDAS GENERALES



ÍTEM	MODELO	MEDIDAS GENERALES	
		A	B
1	PS-25	3.3	4.1
2	PS-30	2.7	3.6

Diseño y especificaciones técnicas sujetas a cambios sin previo aviso.